



CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/573/2022

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

REM-WAR SP. Z O.O.

UL. ENERGETYKÓW 13, 37-450 STALOWA WOLA

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	02.02.2010
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of preceding certification validity:	07.03.2022
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 31.03.2022 do/to 07.03.2025

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniu 01.03.2022

Certificate issued on the basis of the audit carried out on 01.03.2022



Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 31.03.2022





JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Nr CSW/573/2022

Wydanie I z dnia 31.03.2022

1) Rodzaj wyrobów:

kotły parowe, kotły wodne, zbiorniki ciśnieniowe, zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do materiałów palnych, rurociągi technologiczne i przesyłowe do gazów i cieczy, konstrukcje stalowe.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 12953 Kotły płomienicowo-płomieniówkowe

PN-EN 12952 Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze

PN-EN 13445 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe

PN-EN 13480 Rurociągi przemysłowe metalowe

PN-EN-12285-1 Zbiorniki stalowe – Część 1:
Podziemne poziome, cylindryczne zbiorniki o pojedynczych lub podwójnych ściankach do magazynowania palnych i niepalnych zanieczyszczeń wody

PN-EN-12285-2 Zbiorniki stalowe – Część 2:
Naziemne poziome, cylindryczne zbiorniki o pojedynczych lub podwójnych ściankach do magazynowania palnych i niepalnych zanieczyszczeń wody

PN-EN 14015 Specyfikacja dotycząca projektowania i wytwarzania na miejscu zbiorników pionowych, o przekroju kołowym, z dnem płaskim, naziemnych, stalowych spawanych, na cieczy o temperaturze otoczenia i wyższej

PN-EN 12732 Systemy dostawy gazu -
Spawanie stalowych układów rurowych

WUDT-UC Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 141.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1; 2; 5.1; 5.2; 6.4; 8.1

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Grzegorz SZCZUPAK posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.





8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712, kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 1011-2 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2:
Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

PN-EN 1011-3 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3:
Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 85604/CS/2022 z dnia 30.12.2021 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 85604/CS/2022 z dnia 30.12.2021 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

Załącznik, wydanie I z dnia 31.03.2022 do certyfikatu na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021-09 nr CSW/573/2022





UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021-09

No. CSW/573/2022

Issue I of 31.03.2022

1) Type of products:

steam boilers, water boilers, pressure vessels, non-pressure and low-pressure tanks for toxic or corrosive materials, non-pressure and low-pressure tanks for flammable materials, technological and transmission pipelines for gases and liquids, steel structures.

2) Scope of work:

manufacture, assembly, repair, modernization.

3) Product standards / specifications:

PN-EN 12953 Shell boilers

PN-EN 12952 Water-tube boilers and auxiliary installations

PN-EN 13445 Unfired pressure vessels

PN-EN 13480 Metallic industrial piping

PN-EN-12285-1 Workshop fabricated steel tanks – Part 1:
Horizontal cylindrical single skin and double skin tanks for the underground storage of flammable and non-flammable water polluting liquids

PN-EN-12285-2 Workshop fabricated steel tanks – Part 2:
Horizontal cylindrical single skin and double skin tanks for the aboveground storage of flammable and non-flammable water polluting liquids

PN-EN 14015 Specification for the design and manufacture of site built, vertical, cylindrical, flat-bottomed, above ground, welded, steel tanks for the storage of liquids at ambient temperature and above

PN-EN 12732 Gas supply systems –
Welding steel pipework

WUDT-UC Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT).
Pressure equipment.

4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 141.

5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):

1; 2; 5.1; 5.2; 6.4; 8.1

6) Welding personnel:

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1.

7) Welding coordination personnel:

Grzegorz SZCZUPAK is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.





8) NDT personnel:

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712, Competences verified by the manufacturer (regarding only VT).

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 1011-2 Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 2:
Arc welding of ferritic steel.

PN-EN 1011-3 Welding – Recommendations for welding of metallic materials - Part 3:
Arc welding of stainless steel.

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 85604/CS/2022 of 30.12.2021 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 85604/CS/2022 of 30.12.2021 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2007.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Annex, issue I of 31.03.2022 to the certificate to comply with the standard PN-EN ISO 3834-2:2021-09 no. CSW/573/2022

